

Maschinengewindebohrer M4 aus HSSE Co5, für Bohrung Ø 3,3 mm

Stand: 06.07.2026



KURZBESCHREIBUNG

Maschinengewindebohrer M4 aus HSSE Co5, vaporisiert, für Kernloch Ø 3,3 mm. Geeignet für präzise Gewinde in Metall.

TECHNISCHE DATEN

Merkmal	Wert
Anwendungsbereich	Gewinde schneiden
Besonderheit	HSSE Co5
Geeignet für Material	Metall
Gewinde	M4
Artikelgewicht	0.010 kg
Verkaufseinheit	Stk
Inhalt/Menge	1,00
Maßeinheit	stk.

BESCHREIBUNG

Maschinengewindebohrer M4

Produkteigenschaften im Überblick

- Abmessung: M4
- Empfohlener Kernlochdurchmesser: 3,3 mm
- Material: HSSE Co5
- Oberfläche: vaporisiert
- Ausführung: Industriequalität

Vorteile

- Hohe Standzeit durch kobaltlegierten Schnellarbeitsstahl
- Vaporisierte Oberfläche für verbesserten Spanabtransport
- Geeignet für präzise und wiederholgenaue Gewindeschneidarbeiten

Einsatzbereiche

- Metallverarbeitung
- Maschinenbau
- Werkstatt und Instandhaltung

Passende Ergänzungen & ähnliche Produkte

- Windeisen verstellbar
- Maschinengewindebohrer M5
- Maschinengewindebohrer M6

FAQ

- Welcher Bohrdurchmesser ist für M4 zu verwenden? Empfohlen wird ein Kernlochdurchmesser von 3,3 mm.
- Für welche Materialien ist der Gewindebohrer geeignet? Geeignet für unlegierte und legierte Stähle sowie NE-Metalle.