

Maschinengewindebohrer M10 Linksgewinde aus HSSE Co5, für Bohrung Ø 8,5 mm



Kurzbeschreibung

Maschinengewindebohrer M10, Linksgang, HSSE Co5, vaporisiert, für Kernloch Ø 8,5 mm, Industriequalität.

Technische Daten

Merkmal	Wert
Abmessungen	35 mm x 35 mm x 155 mm
Gewicht	0.060 kg
Anwendungsbereich	Gewinde schneiden
Besonderheit	HSSE Co5
Geeignet für Material	Metall
Gewinde	M10

Beschreibung

Maschinengewindebohrer M10 LINKSGEWINDE

Produkteigenschaften im Überblick

- Gewindegröße: M10 (metrisch, Linksgewinde)
- Für Kernlochdurchmesser: 8,5 mm
- Material: HSSE Co5 (Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl mit 5 % Kobalt)
- Oberfläche: vaporisiert
- Ausführung: Industriequalität

Vorteile

- Hohe Standzeit durch Kobaltlegierung
- Vaporisierte Oberfläche für verbesserten Spanabtransport
- Geeignet für den Einsatz in Automaten und Maschinen

Einsatzbereiche

- Herstellung von metrischen Linksgewinden M10
- Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und NE-Metallen
- Maschineller und manueller Einsatz

Passende Ergänzungen & ähnliche Produkte

- Windeisen verstellbar
- Maschinengewindebohrer M4
- Maschinengewindebohrer M5

FAQ

- Welcher Bohrungsdurchmesser ist erforderlich? 8,5 mm für M10 Linksgewinde.
- Für welche Materialien ist der Bohrer geeignet? Für Stahl, Edelstahl und NE-Metalle.